

65.01

65.01 - Шляпные формы, шляпные заготовки и колпаки из войлока или фетра, неформованные, без полей; плоские и цилиндрические заготовки (включая с продольным разрезом) из войлока или фетра.

(А) Шляпные формы, шляпные заготовки и колпаки из фетра, неформованные, без полей.

Шляпные формы из пухового фетра, шляпные заготовки и колпаки обычно изготавливаются из пуха кролика, зайца, а также из волоса ондатры, нутрии или бобра; шерстяные фетровые формы и т.д. обычно изготавливаются из шерсти или волоса викуньи, верблюда (включая дромедера) и т.п. В некоторых случаях фетры изготавливаются из смеси этих материалов, иногда с добавлением химических волокон.

После соответствующей обработки пух или волос наносится ровным слоем на конусообразный чесальный агрегат с помощью всасывающего устройства, а в случае шерстяных волокон шерстяной прочес сплетается на двойном конусе. (Такую шляпную форму затем в самом широком месте разрезают на две половины, получая два конусообразных колпака). После влажно-тепловой обработки горячей водой или паром формы снимаются с болванок. На этой стадии формы являются все еще неравномерно свалянными (то есть их качество не соответствует стандартам международной торговли), и для улучшения их качества они подвергаются ряду операций валки и усадки для плотного свайлачивания и получения конусообразной формы заготовок.

В данную товарную позицию также включаются шляпные заготовки, верх которых растягивается для получения круглой тульи, в некоторых случаях с параллельными стенками, а чаще с наклонными стенками и появляющимися на начальной стадии полями. Последние отличаются от формованных колпаков тем, что если их поставить вертикально на плоскую поверхность, то поля не располагаются по отношению к тулье перпендикулярно (см. товарную позицию 65.05). Некоторые из таких неформованных шляпных заготовок, колпаков и т.д., рассматриваемых в данной товарной позиции, иногда называются полукапелинами. (Однако изделия, называемые полными капелинами, подвергаются процессу формования и рассматриваются в **товарной позиции 65.05**.)

Классификация, приведенная в данной товарной позиции, не зависит от таких процессов, как обработка поверхности наждачной бумагой, крашение или уплотнение.

В данную товарную позицию также включаются колпаки из очень легких и тонких видов фетра, известные как платочные или "рубашечные" фетры, и используемые для прикрепления к жесткому основанию шляп.

(Б) В данную товарную позицию также включаются:

- (1) **Фетровые плоские заготовки**, первоначально изготавливаемые в виде конусов с широким основанием и затем вытягиваемые до образования плоских дисков диаметром приблизительно 60 см. Такие фетровые диски часто разрезаются на куски, а затем сшиваются по форме головного убора. Военные или прочие форменные фуражки шьются из фетра подобным способом.
- (2) **Фетровые цилиндрические заготовки**, изготавливаемые из пуха на цилиндрических формах (высотой 40 – 50 см и около 100 см по окружности) с помощью всасывания по технологии, близкой к технологии изготовления конусов из пухового фетра. Они, как правило, используются изготовителями шляп и включаются в данную товарную позицию независимо от того, имеют ли они цилиндрическую форму или продольно разрезаются на прямоугольные заготовки. Прямоугольные фетровые заготовки разрезаются затем на куски и используются в качестве отделки или сшиваются вместе по форме головного убора.